

- 0 bar bis max. 700 bar hydr.
- Medium: Öl oder Wasser (optional 106W)
- Spindelpumpe
- Vorfüllpumpe bis 5 bar
- großer Medienbehälter
- Schnellspanner G1/4 (optional G1/2)
- 2 Druckausgänge
- Absperrventil für Vorfüllpumpe
- Entlastungsventil
- geringes Transportgewicht
- sichere Einhandbedienung
- große Auswahl an optional erhältlichem Zubehör



Hydraulische Mini-Handspindelpumpe für hohe Drücke

Modell		Mini HD-106	Mini HD-106W
Druckbereich:		0 ...700 bar	
Medium		Öl	Wasser
Messstoffberührte Teile	Druckanschlüsse:	StSt	
	Pumpe:	Stahl, Alu, NBR	StSt, Viton
	Dichtungen:	Keramik, NBR	Keramik, Viton
Druckanschlüsse		G1/4 Schnellspanner, optional G1/2	
Vorfüllpumpe	Druckbereich:	0 - 5 bar	
	Arbeitsvolumen:	1,1 ml	
	Verdrängung 1 Hub	1,1 ml	
HD Stufe	Druckbereich:	0...700 bar	
	Arbeitsvolumen:	4 ml	
	Verdrängung 1 Umdr.	0,1 ml	
Nachfüllbehälter	Volumen	100 ml	
Gewicht		1,6 kg, mit 2x Schnellspanner 2,5 kg	
Abmessungen	(mit Schnellspanner)	240 x 160 x 200 mm (280 x 250 x 200 mm)	
Zusatzgeräte		siehe Katalog	

Die Serie Mini HD-106 ist für den schnellen Druckaufbau vor Ort entwickelt worden. Mit der Vorfüllpumpe können auch große angeschlossene Volumina gefüllt werden. Das eingebaute Rückschlagventil ermöglicht das Nachfüllen des Ölbehälters auch während des Vorfüllprozesses. Für den Einsatz aggressiver Medien bzw. Wasser ist das Modell Mini HD-106W auch aus Edelstahl erhältlich.

Weitere Comparatoren für 2500, 4000 und 7000 bar siehe Serie MTR Experience.

